

炭素鋼鑄鋼品
CARBON STEEL CASTINGS

	Domestic Designation	C	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Ni max.	Cr max.	Mo max.	Cu max.	heat treatment	Yield Point N/mm2 min..	Tensile Strength N/mm2 min.	Elongation % min.	Rd. of Area % min
1-1	SC360	0.15 ~ 0.19	0.60	0.70	0.040	0.040	0.50	0.25	0.25	0.50	An or Nr	175	360	23	35
1-2	SC410	0.18 ~ 0.22	0.60	0.80	0.040	0.040	0.50	0.25	0.25	0.50	An or Nr	205	410	21	35
1-3	SC450	0.21 ~ 0.25	0.60	0.80	0.040	0.040	0.50	0.25	0.25	0.50	An or Nr	225	450	19	30
1-4	SC480	0.25 ~ 0.29	0.60	0.80	0.040	0.040	0.50	0.25	0.25	0.50	An or Nr	245	480	17	25