

溶接構造用鋳鋼品 社内規格
STEEL CASTINGS FOR WELDED STRUCTURE

	Domestic Designation	C	Si	Mn	P max.	S max.	Ni	Cr max.	Mo max.	V max.	Cu max.	C eq. max.	heat treatment	Yield Point N/mm ² min.	Tensile Strength N/mm ² min.	Elongation % min.	Absp.E(J) Test Temp. 0 (2V)
2-1	SCW410	0.13 ~ 0.17	0.30 ~ 0.70	0.90 ~ 1.10	0.035	0.020	0.15	0.20	0.05	0.04	0.50	0.40	An	235	410	21	27
2-2	SCW450	0.15 ~ 0.19	0.30 ~ 0.70	0.90 ~ 1.10	0.035	0.020	0.15	0.20	0.05	0.04	0.50	0.43	An	255	450	20	27
2-3	SCW480	0.17 ~ 0.21	0.30 ~ 0.60	1.00 ~ 1.20	0.035	0.020	0.15	0.20	0.05	0.04	0.50	0.45	An	275	480	20	27
2-4	SCW550	0.19 ~ 0.21	0.30 ~ 0.60	1.00 ~ 1.30	0.035	0.020	0.20 ~ 0.60	0.20	0.05	0.04	0.50	0.48	Nr T	355	550	18	27
2-5	SCW620	0.20 ~ 0.22	0.30 ~ 0.60	1.00 ~ 1.30	0.035	0.020	0.20 ~ 0.60	0.20	0.05	0.04	0.50	0.50	Nr T	430	620	17	27

C eq.
=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4-V/14