

高温高压用铸钢品 社内规格

STEEL CASTINGS FOR HIGH TEMPERATURE AND HIGH PRESSURE SERVICE

	Domestic Designation	C	Si max.	Mn	P max.	S max.	Cr	Mo	V	Ni max	W max.	Cu max	heat treatment	Yield Point N/mm2 min.	Tensile Strength N/mm2 min.	Elongation % min.	Rd. of Area % min.
3-1	SCPH 1	0.18 ~0.22	0.60	0.70	0.040	0.040	0.25	0.25	-	0.50	-	0.50	An Nr T	205	410	21	35
3-2	SCPH 2	0.24 ~0.28	0.60	1.00	0.040	0.040	0.25	0.25	-	0.50	-	0.50	An Nr T	245	480	19	35
3-3	SCPH 11	0.18 ~0.23	0.60	0.50 ~0.80	0.040	0.040	0.35	0.45 ~0.65	-	0.50	0.10	0.50	An Nr T	245	450	22	35
3-4	SCPH 21	0.13 ~0.18	0.60	0.50 ~0.80	0.040	0.040	1.10 ~1.35	0.45 ~0.65	-	0.50	0.10	0.50	An Nr T	275	480	17	35
3-5	SCPH 22	0.18 ~0.23	0.60	0.50 ~0.80	0.040	0.040	1.10 ~1.35	0.90 ~1.20	-	0.50	0.10	0.50	An Nr T	345	550	16	35
3-6	SCPH 23	0.13 ~0.18	0.60	0.50 ~0.80	0.040	0.040	1.10 ~1.35	0.90 ~1.20	0.15 ~0.25	0.50	0.10	0.50	An Nr T	345	550	13	35
3-7	SCPH 32	0.13 ~0.18	0.60	0.50 ~0.80	0.040	0.040	2.00 ~2.75	0.90 ~1.20	-	0.50	0.10	0.50	An Nr T	275	480	17	35
3-8	SCPH 61	0.13 ~0.18	0.75	0.50 ~0.80	0.040	0.040	4.00 ~6.50	0.45 ~0.65	-	0.50	0.10	0.50	An Nr T	410	620	17	35
3-9	ASTM A217 Gr. C12	0.08 ~0.13	1.00	0.35 ~0.65	0.040	0.040	8.00 ~10.00	0.90 ~1.20	-	0.50	0.10	0.20	An Nr T	415	625 ~795	18	35
3-10	G-X12 CrMoVWNbN1011	0.10 ~0.15	0.60	0.50 ~0.80	0.020	0.010	9.00 ~10.50	0.90 ~1.20	0.15 ~0.25	0.50 ~0.80	other W.Nb.N		An Nr T	520	680 ~850	18	40