

高精度門型マシニングセンター

製作
型式
設置年月

 三菱重工工作機械株式会社

MVR35Ex

2019年4月



熱影響に強いロストバス設計
サーモスタビラオザーコラム採用
主軸軸受内部冷却で熱変位を抑止

X軸ストローク 5,200mm
Y軸ストローク 3,900mm
Z軸ストローク 800mm
W軸ストローク 1,300mm

門幅	3,250mm	(最大ワーク通過幅)
門高	2,150mm	(テーブル上面～主軸端)
最大積載重量	30tons	
ラム上下ストローク (Z軸)	800mm	
クロスレール昇降移動距離	(W軸) 1,300mm	(Z軸 W軸合成送り可能)
主軸回転数	20～8,000rpm	主軸モーター出力 VAC22/30kw (連続)
主軸端テーパ	BT50	(2面拘束仕様)
主軸ラム寸法	350X 350mm	
最大切削送り速度	F値 10,000mm/min	
CNC制御装置	FANUC31i-B5	AI輪郭制御 (I) 搭載
位置決め方式	クローズドループ	(全軸 MP スケールフィードバック)
位置決め精度	X軸 ±0.02 / 5,200mm Y軸 ±0.018 / 3,500mm Z軸 ±0.005 / 800mm W軸 ±0.008 / 1,300mm	
自動計測機能	レニショー多段スキップ測定	
ツールマガジン収納本数	50本	
付属アタッチメント	ライトアングルヘッド:22kw/350rpm ユニバーサルヘッド:15kw/350rpm エクステンションヘッド:22kw/350rpm	最大主軸回転 6,000rpm 最大主軸回転 8,000rpm 最大主軸回転 6,000rpm